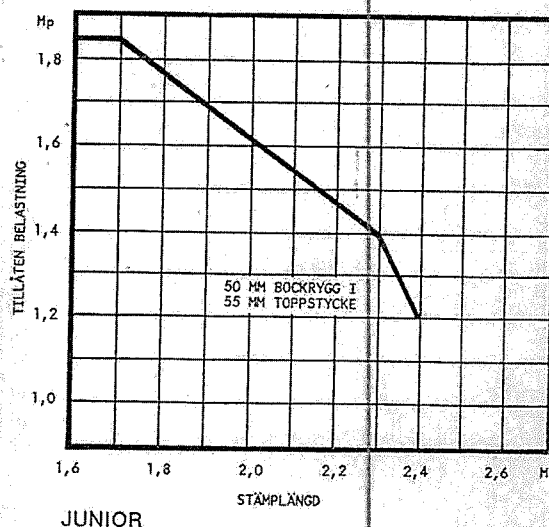
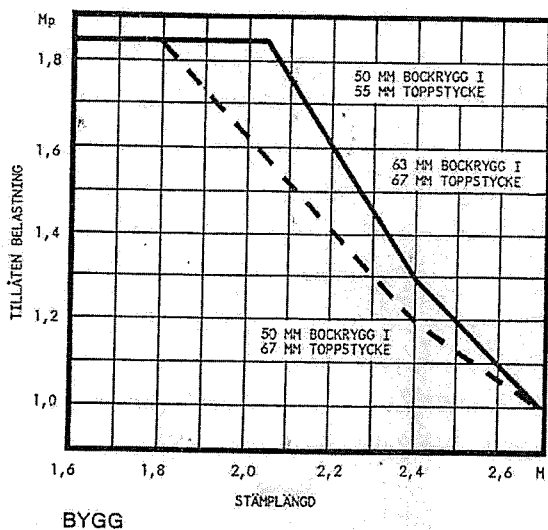


## Belastningsdiagram

Diagrammen visar av Kungl. Arbetarskyddsstyrelsen tillåtna belastningar vid olika stämplängder. Härvid bör observeras att hänsyn har tagits ej enbart till stämpens hållfasthet utan även till tillåtet uttryck på träbockryggar. För extrema formsättningar eller där bockryggar av stål användes står vi gärna till tjänst med kompletterande uppgifter.



### Formrivning

Vid formrivningen bör stämparna under betongplattans mittfält avlastas först. Detta sker genom att stämparna vrides motsols. Om avlastningen påbörjas längs betongplattans kanter kan genom konstruktionens elastiska deformationer en lastöverföring ske, så att stämparna i mittfältet påføres så stor last att de till slut blir omöjliga att avlasta.

### Dimensionering

För dimensionering av valvformar se särtryck sid. 3 och 4.

### Tekniska data

Typ		JUNIOR	BYGG	INDUSTRI	SENIOR
Längd min	mm	1550	1570	2060	3080
Längd max	mm	2400	2700	3670	5400
Grovinst m. sprint	mm	±7	±7	±7	±11
Justerbar skruv	mm	65	65	65	65
Tillåten bel. vid full längd (se diagram)	kp kN	1200 11,8	1000 9,8	1000 9,8	1000 9,8
Rördiameter	mm	51/44,5	51/44,5	57/48	70/60
Skruvgånga		W 1 1/2"	W 1 1/2"	W 1 1/2"	W 1 1/2"
Sprintdiameter	mm	12	12	12	12
Toppstycke inv. mått	mm	67×130	67×130	67×130	67×130
Vikt	kg	10	10,5	18	34
Leverans/bunt	st	50	50	50	25